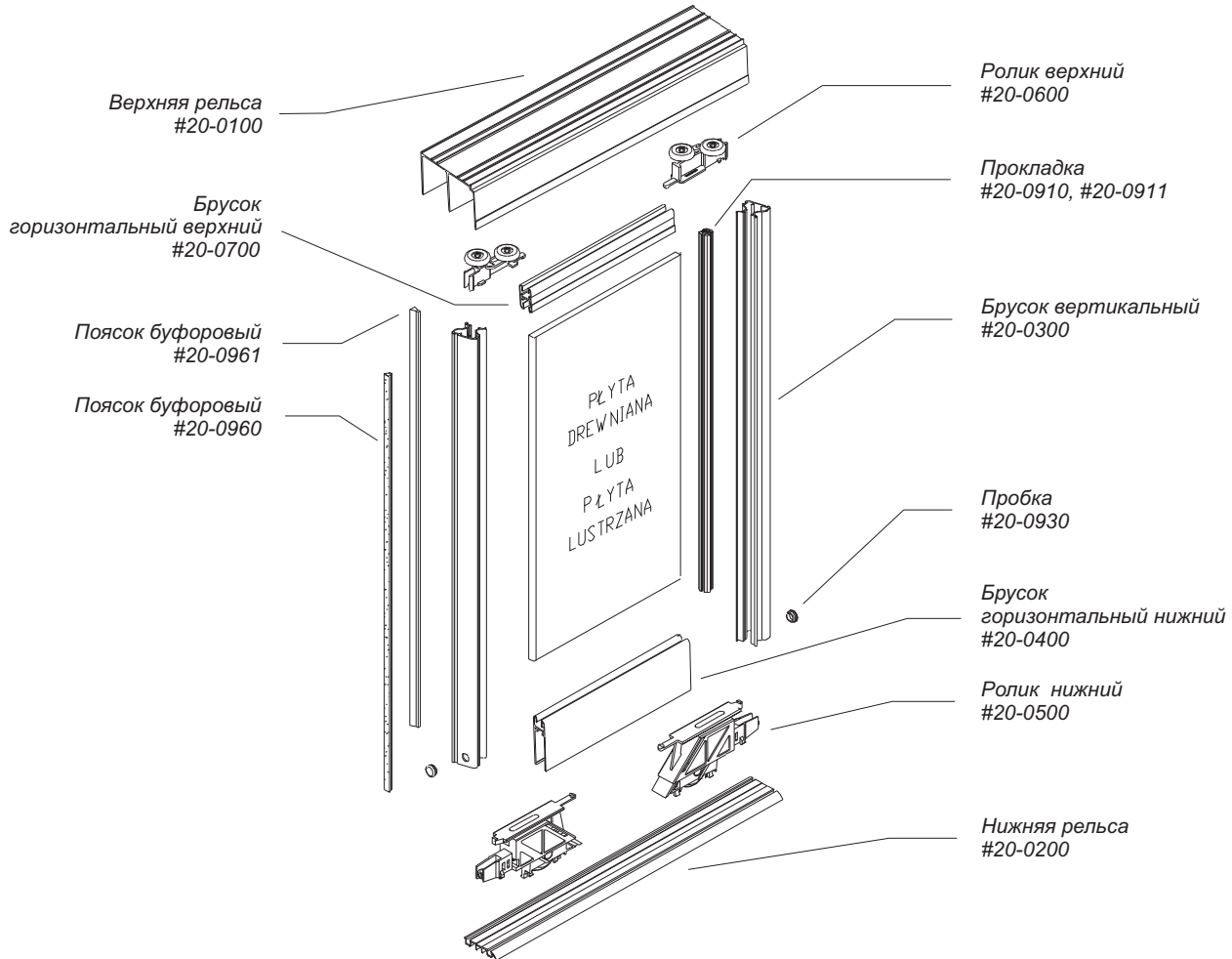


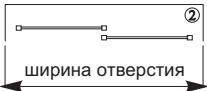
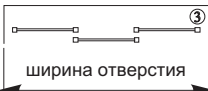
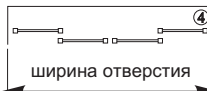

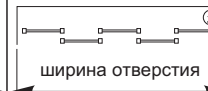


ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ
АЛЮМИНИЕВАЯ СИСТЕМА



ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ



Количество дверей					
Размеры окованных дверей для плиты и зеркала	$w = 1; i_d = 2$	$w = 2; i_d = 3$	$w = 2; i_d = 4$	$w = 3; i_d = 4$	$w = 4; i_d = 5$
	$DDO = WO - 50$			$SDO = \frac{SO + (30 * w)}{i_d}$	

Длина плиты DP (мм)	Ширина плиты SP (мм)	Длина зеркала DL (мм)	Ширина зеркала SL (мм)	Длина вертикального профиля для плиты (мм)	Длина вертикального профиля для зеркала (мм)	Длина горизонтального профиля для плиты (мм)	Длина горизонтального профиля для зеркала (мм)
DDO - 54	SDO - 8	DDO - 60	SDO - 34	DDO	DDO	SP - 46	SL - 20

Обозначения:

WO - высота отверстия
SO - ширина отверстия

DDO - длина окованных дверей (плита и зеркало)
SDO - ширина окованных дверей (плита и зеркало)

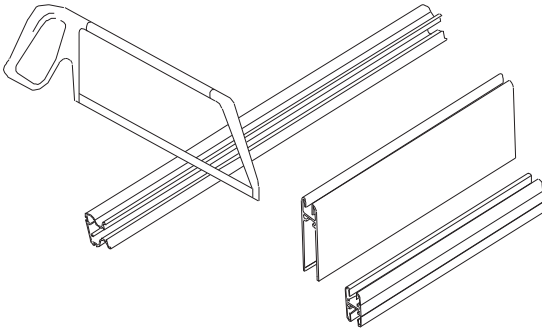
DP - длина плиты
SP - ширина плиты
DL - длина зеркала
SL - ширина зеркала

w - количество мест перекрытия дверей
 i_d - количество дверей

1. ПОДГОТОВКА ПРОФИЛЕЙ

1.1. РЕЗКА ПРОФИЛЕЙ

Рассчитать размеры профилей в соответствии с данными, указанными в таблице на первой странице. Разрезать горизонтальные и вертикальные профили на необходимую длину.



Пример:

Застраиваем отверстие высотой $WO = 2400$ мм и шириной $SO = 1950$ мм, принимая число дверей $i_d = 3$.

Рассчитываем длину и ширину окованных дверей:

$$DDO = WO - 50 = 2350 \text{ мм}$$

$$SDO = (SO + 30 * w) / i_d = (1950 + 30 * 2) / 3 = 670 \text{ мм}$$

где: "w" - количество мест перекрытия дверей друг другом.

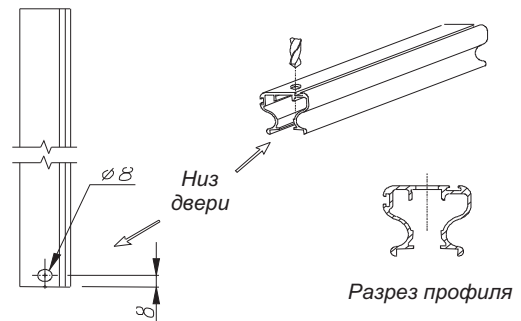
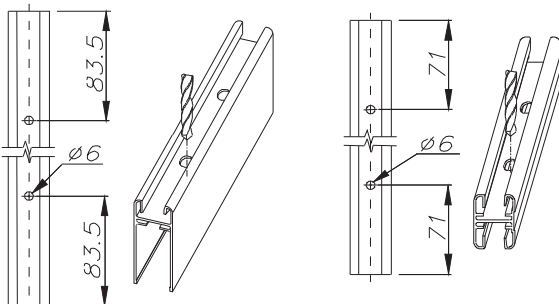
Габариты деревянной плиты или зеркала определяем имея данные размеры длины и ширины окованной двери.

$$\begin{aligned} \text{длина плиты} &= DDO - 54 = 2350 - 54 = 2296 \text{ мм} \\ \text{ширина плиты} &= SDO - 8 = 670 - 8 = 662 \text{ мм} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{длина зеркала} &= DDO - 60 = 2350 - 60 = 2290 \text{ мм} \\ \text{ширина зеркала} &= SDO - 34 = 670 - 34 = 636 \text{ мм} \end{aligned}$$

1.2. СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В ПРОФИЛАХ

Сверлить отверстия 6мм в горизонтальных профилях, а также 8мм внизу вертикальных профилей, в соответствии с размерами указанными на рисунках рядом или с помощью сверльных шаблонов.



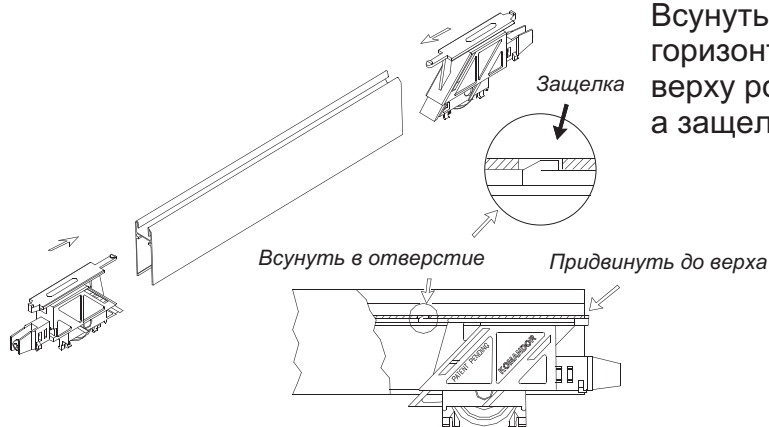
Сверление отверстий в вертикальных профилях.

Сверление отверстий в горизонтальных профилях.

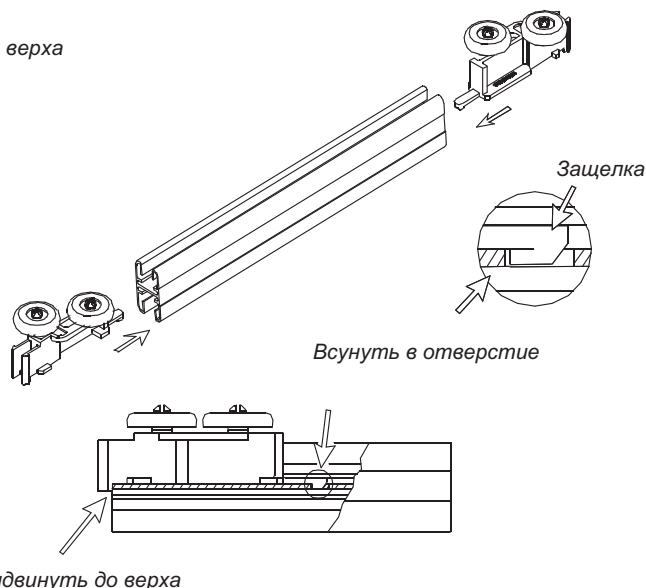
2. ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ ДВЕРИ

2.1. КРЕПЛЕНИЕ РОЛИКОВ

Всунуть нижние ролики в направляющие горизонтального профиля так, чтобы выступ на верху ролика опирался о верх профиля, а защелка попала в отверстие профиля.



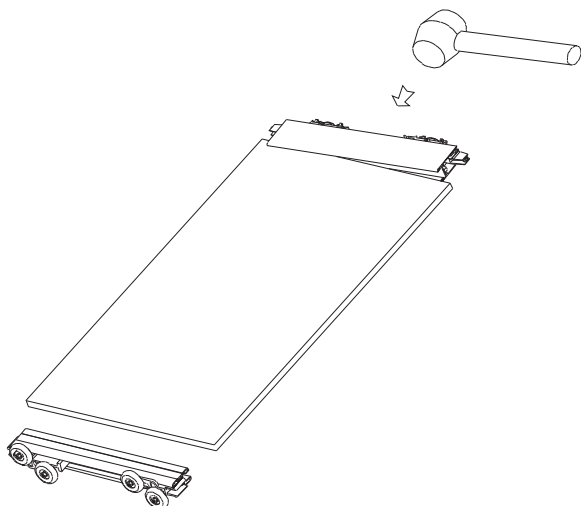
Во время крепления роликов к верхнему горизонтальному профилю следует поступать таким же способом, как и при креплении нижних роликов.



2.2. КРЕПЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ

Приложить профиль к углу плиты, а затем прибивать его к плите, применяя резиновый молоток. Положение профиля на плите должно быть центральным, то есть оба конца профиля должны быть одинаково отдалены от концов плиты. Аналогичным образом поступать во время монтажа второго профиля.

Монтаж горизонтальных профилей с уже прикрепленными роликами может привести к их повреждению. Советуем сначала крепление горизонтальных профилей, а затем крепление роликов.

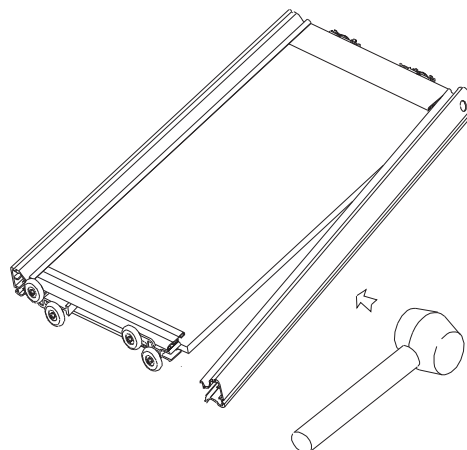


ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

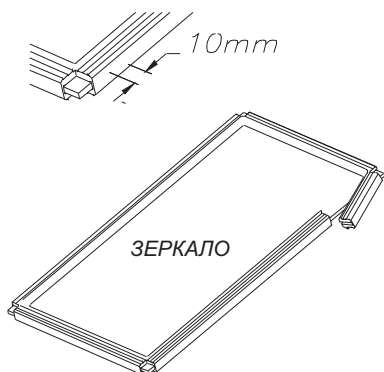
2.3. КРЕПЛЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ

После закрепления горизонтальных профилей, с размещенными внутри роликами, следует закрепить вертикальные профили таким же способом, как и в случае горизонтальных профилей.

Особое внимание следует обратить на точное прилегание ребра горизонтального профиля к поверхности вертикального профиля а также на правильное зацепление профиля за крепление ролика и верхнего соединителя.



2.4. СБОРКА ДВЕРИ С ЗЕРКАЛОМ



Сборка двери с зеркалом происходит таким же способом как и с плитой, только перед закреплением профилей следует наложить на зеркало прокладку. Способ размещения прокладки, а также ее разреза на углах зеркала указан на рисунке рядом.

Требуемую (начальную) длину прокладки следует рассчитать из зависимости:

$$L = 2 * (\text{высота} + \text{ширина зеркала}) - 70 \text{ мм}$$

Прокладку следует разрезать начиная с ее задней стороны до высоты губ, обращая внимание, чтобы их не нарезать. Место соединения прокладки предусмотрено в нижней части одного из вертикальных профилей. Эффектом правильного разреза в месте соединения является хорошее соединение и то, что место соединения почти не заметно. Монтаж двери с зеркалом (стеклом) следует начинать с нижнего горизонтального профиля. Затем, после формирования прокладки под вертикальным и горизонтальными профилями, следует наложить горизонтальный профиль, а только потом вертикальный профиль (расположенный напротив места соединения). Потом накладывать вертикальный профиль, закрывающий место соединения. С целью облегчения монтажа, перед закреплением профиля место соединения можно склеить, приклеивая к его невидимой части кусок ленты.

3. СБОРКА ДВЕРИ

3.1. РЕЗКА НАПРАВЛЯЮЩИХ

Разрезать нижнюю и верхнюю направляющие соответственно размеру ширины отверстия (SO):

Нижняя направляющая = SO - 5 мм

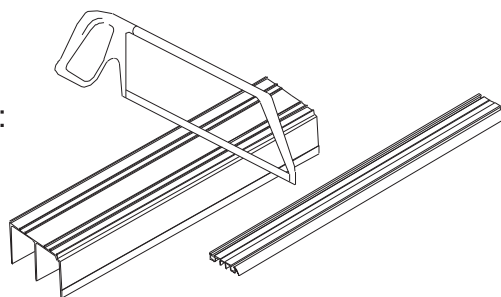
Верхняя направляющая = SO - 1 мм

Пример:

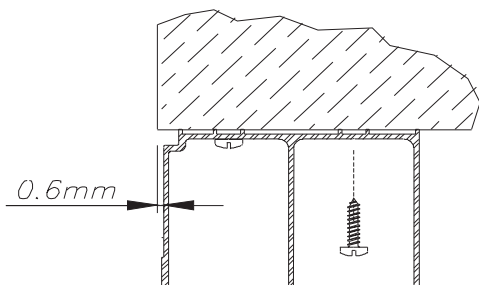
Ширина отверстия составляет 1260 мм, отсюда:

длина нижней
направляющей = $1260 - 5 = 1255$ мм

длина верхней
направляющей = $1260 - 1 = 1259$ мм



3.2. ПРИВИНТИТЬ ВЕРХНЮЮ НАПРАВЛЯЮЩЮЮ



Привинтить верхнюю направляющую таким образом, чтобы верх направляющей находился в плоскости отверстия и не торчал вне его ребра. Шурупы следует привинчивать на расстоянии около 5 см от каждого из концов направляющей, разделяя оставшуюся (внутреннюю) длину направляющей на отрезки по около 40 см.

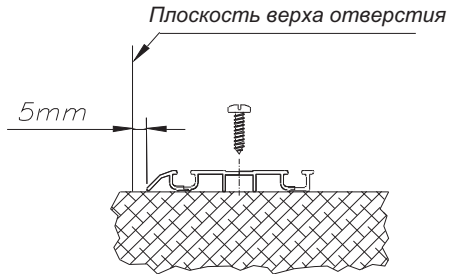
3.3. УСТАНОВКА ДВЕРИ

Положить нижнюю направляющую на полу в месте застройки проема, около 5 мм от верхушки отверстия (без привинчивания). Вставить дверь в верхнюю направляющую, отклоняя ее легко от вертикали и установить ее на нижней направляющей.

Проверить, стоит ли дверь вертикально и передвигается легко и без шума.

В случае необходимости, переместить дверь вместе с нижней направляющей в надлежащее положение.



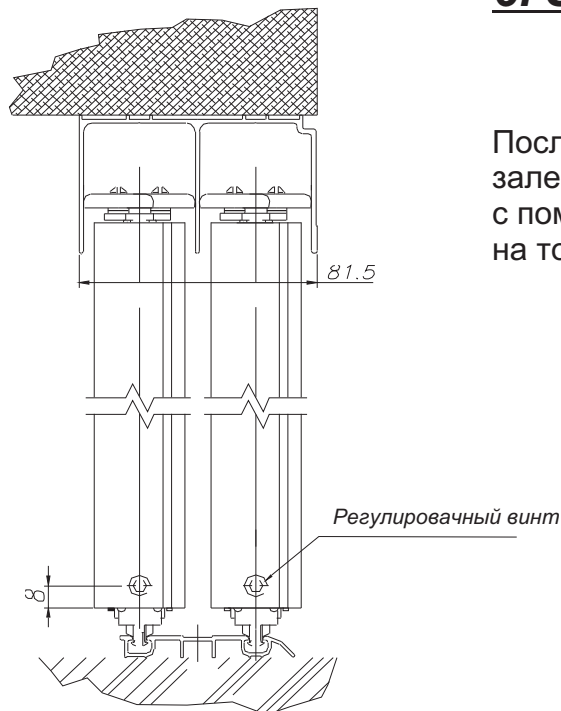
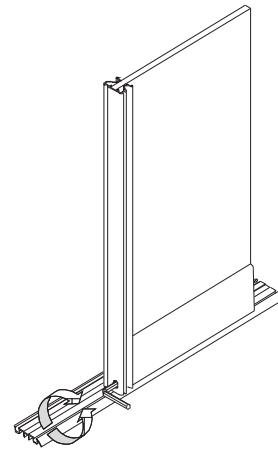


4. ПРИВИНТИТЬ НИЖНЮЮ НАПРАВЛЯЮЩЮЮ

После надлежащей установки двери привинтить нижнюю направляющую к полу. Расстановка шурупов похожая как в случае верхней направляющей.

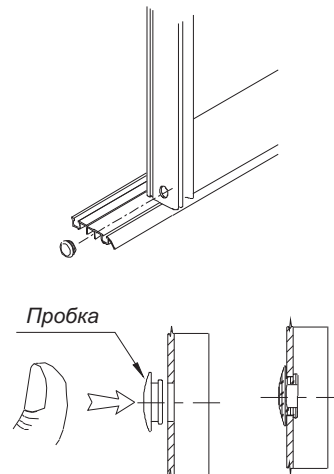
5. РЕГУЛИРОВКА ДВЕРИ

Регулировка двери выполняется после каждой сборки двери с целью правильного размещения ребра вертикального профиля к боку шкафа. Для вертикальной регулировки двери служат регулировочные винты в нижних роликах, доступ к которым в отверстиях, расположенных внизу двери. Для регулировки применяется ключ с наружным многогранником.

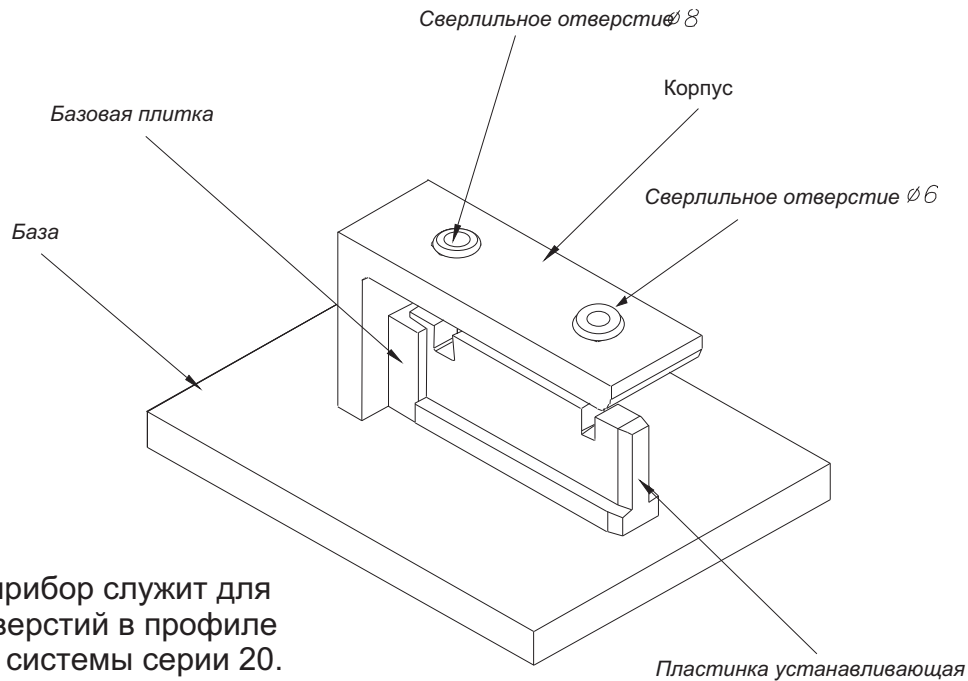


6. ЗАЛЕПИТЬ ОТВЕРСТИЯ

После окончания регулировки двери следует залепить регулировочные отверстия в профилях с помощью пробок. Следует обратить внимание на то, чтобы пробка плотно закрывала отверстие.



4. СВЕРИЛЬНЫЙ ПРИБОР

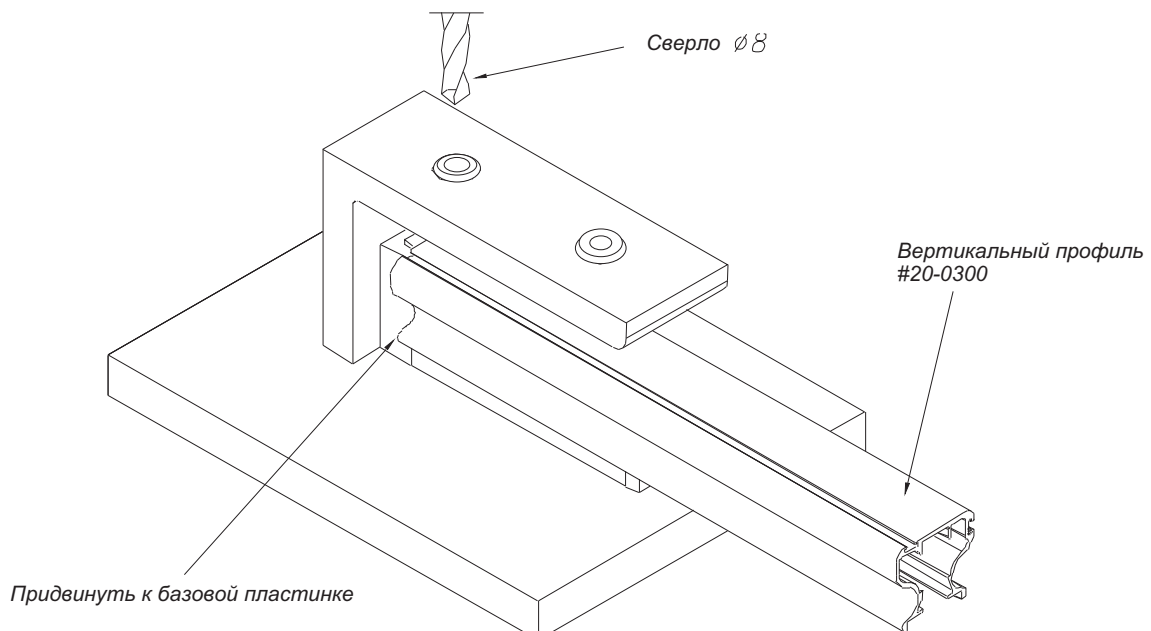


Сверильный прибор служит для сверления отверстий в профиле алюминиевой системы серии 20.

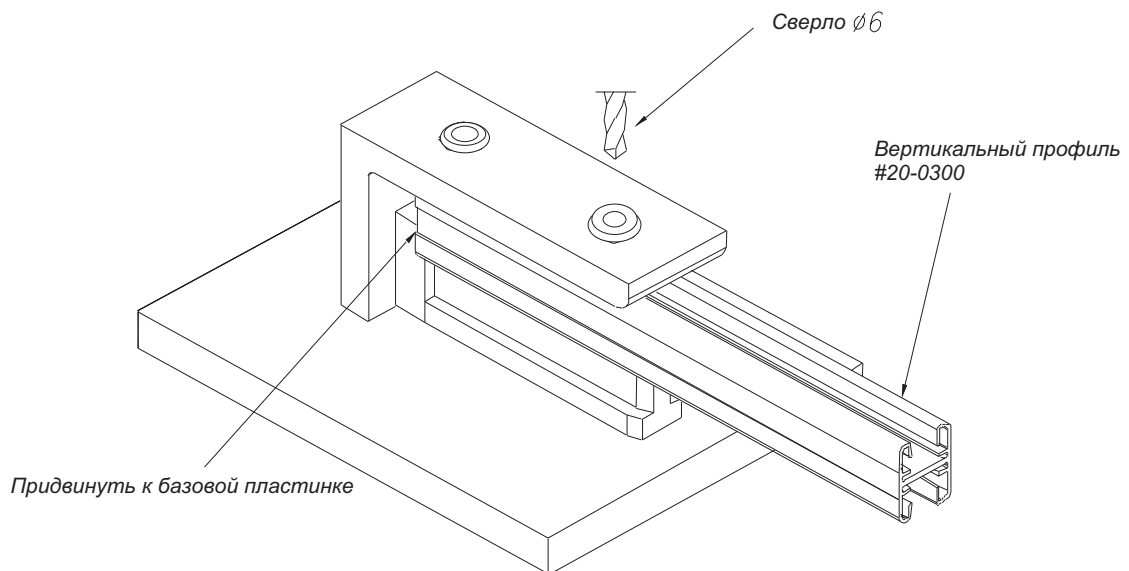
Прибор применяется для сверления отверстий в:

- **Вертикальном профиле**, отверстие 8 - дающего доступ к регулировочному винту в нижнем ролике 20-0500,
- **Горизонтальном верхнем профиле**, отверстия 6 - для крепления верхних направляющих 20-0600,
- **Горизонтальном нижнем профиле**, отверстия 6 для крепления нижних роликов 20-0500.

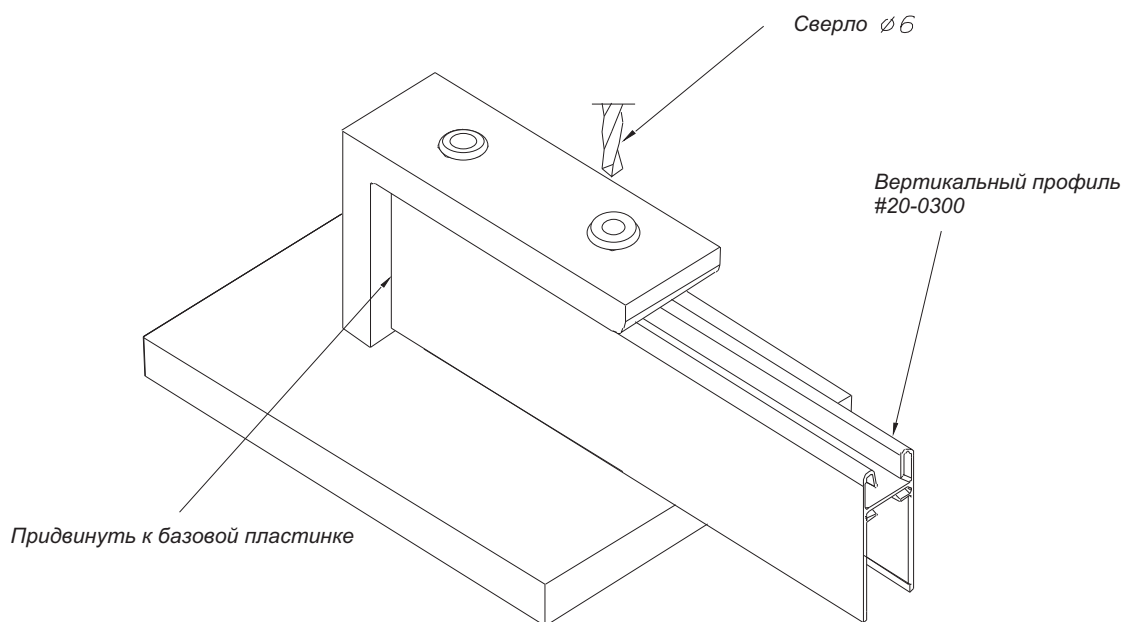
4.1. СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЯ В ВЕРТИКАЛЬНОМ ПРОФИЛЕ #20-0300.



4.2. СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ВЕРХНЕМ ПРОФИЛЕ #20-0700.



4.3. СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ НИЖНЕМ ПРОФИЛЕ #20-0400.



ПРИМЕЧАНИЕ!

Из высверленных отверстий устранить заусенцы.